Allegato "B"

DOMANDA ESONERO E/O RIMBORSO DELL'ULTIMA RATA DELLA TARI PER L'ANNO 2026

All'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Cavallino

RICHIESTA PER ESENZIONE O RIMBORSO TOTALE DEL PAGAMENTO DELL'ULTIMA RATA DELLA TARI PER L'ANNO 2026 (UTENZE DOMESTICHE)

Il/La sottoscritto/a_____

Nato/a a _____ Prov. (_____) il _____

e residente in CAVALLINO (LE) alla Via _____N._____,

tel._____mail/pec _____

Vista la delibera di C.C. n. 36 del 30/10/2026;

Consapevole che le dichiarazioni mendaci, in applicazione dell'art. 76 del DPR n. 445/2000, sono punite ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia e che comunque comportano la decadenza dai benefici eventualmente conseguiti con il provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera

COMUNICA E DICHIARA

A) che nell'anno 2026 rientra nella seguente fascia ISEE e rientra in una delle seguenti fattispecie:

(CROCIARE LA CASELLA DI RIFERIMENTO)

□ contribuenti che abbiano un ISEE ordinario 2026 fino ad €. 10.000,00

□ famiglie con almeno 4 figli a carico, con ISEE ordinario 2026 non superiore ad €. 20.000,00

□ contribuenti che abbiano un ISEE ordinario 2026 fino ad €. 13.000,00 con almeno 5 componenti nel nucleo familiare (con riferimento al nucleo familiare indicato nell'avviso di pagamento della TARI) ed una superficie abitativa (considerata nell'avviso di pagamento della TARI ai fini della quantificazione dell'imposta dovuta) non superiore a 100 mq.

B) che rispetto al pagamento dell'ultima rata della TARI per l'anno 2026, si trova nella seguente posizione:

(CROCIARE LA CASELLA DI RIFERIMENTO)

□ non ha ancora provveduto al pagamento dell'ultima rata della TARI per l'anno 2026;

□ ha già provveduto al pagamento in forma integrale della TARI 2026 (in unica soluzione);

DESCRIZIONE UTENZE
(riferite all'abitazione ove il contribuente intestatario dell'avviso di pagamento ha la propria residenza anagrafica)

Tipologia locale	Superficie (Mq)	Foglio	Particella	Sub	Indirizzo
Abitazione/i					
Box/Garage/ Cantine					
Box/Garage/ Cantine					

Per quanto sopra,

CHIEDE

il riconoscimento dei benefici come previsti dalla deliberazione di Consiglio Comunale n. 36/2026.

E, a tal fine, allega:

1 – avviso di pagamento relativo alla propria utenza tari 2026;

2 – (se eseguito) attestazione dell'integrale pagamento della TARI 2026 (in unica soluzione);

3 - (se eseguito) attestazione del pagamento dell'ultima rata della TARI per l'anno 2026;

Allega, altresì la seguente documentazione (obbligatoria):

1 – documento di identità in corso di validità;

2 – modello ISEE ordinario in corso di validità.

TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI – REGOLAMENTO EUROPEO

Il sottoscritto, apponendo di seguito la propria firma, esprime ai sensi del Regolamento U.E. 679/2016 il consenso al trattamento dei dati personali.

Cavallino, _____

Firma leggibile